



Hot Pipe Coating®



Betapaint Ltda * Santa Clara 301, piso 2
Ciudad Empresarial—Huechuraba
www.betapaint.cl * contacto@betapaint.cl
+56 2 22463834

Hot Pipe Coating® (HPC®):

HPC® es un recubrimiento cerámico capaz de generar una fuerte aislación térmica por conducción. Se puede aplicar en zonas de hasta 500°C, no presentando degradación por la presencia de humedad.

HPC® previene la formación de CUI (corrosión bajo la aislación, por sus siglas en inglés), prolongando la vida útil del sustrato, bajando las tasas de mantenimiento.

HPC® no sufre la degradación común que afecta a la mayor parte de los aislantes, asegurando una mayor duración. Por otro lado, al ser un revestimiento, es versátil, permitiendo su aplicación en zonas complejas, eliminando los puentes térmicos.

Finalmente su aplicación puede ser con presencia de temperatura, evitando la detención de los equipos y su respectivo costo.

Usos recomendados:

Para aislar térmicamente todo tipo de piping o tuberías o cañerías.

Para aislar térmicamente calderas y estanques, bajando la pérdida de calor.

Para aislar térmicamente zonas complejas como codos, válvulas, franges, entre muchos otros.

Como solución de aislación en equipos o sistemas que se encuentran en constante funcionamiento.



Datos técnicos HPC®:

Familia del revestimiento: Agua, sin solventes

Sólidos: 47 % en peso; 71% en volumen

Nivel de VOC: 14 gramos por litro.

Tipo de vehículo: Mezcla de uretanos y acrílicos.

Tipo de curado: Por evaporación.

Peso: 0,599 kg/litro.

Mono componente, con presencia de compuestos cerámicos.

Temperatura máxima de aplicación: 500°C

Elasticidad: 125% ASTM D522

Color: Blanco.

Tamaño de boquilla: 4-6 milímetros.

Certificaciones relevantes:

ASTM C177, conductividad térmica de 0,063W/mK a 30°C y 80°C

ASTM 8302, conductividad térmica de 0,063W/mK a 30°C y 80°C

ASTM E84, clase A en fuego. No combustible

Certificado por la USDA - Producto apto para zonas alimenticias.

Certificación ABS, Certificación IMO.

Rendimientos HPC®:

Espesor de 5 mm, rendimiento de 0,568 m²/gl.

Espesor de 8 mm, rendimiento de 0,355 m²/gl.

Espesor de 10 mm, rendimiento de 0,284 m²/gl.