



## Omega Fire®



Betapaint Ltda \* Calle Colombia 0766  
Comuna de Recoleta—Santiago  
www.betapaint.cl \* contacto@betapaint.cl  
+56 2 22463834

### Omega Fire®:

Omega Fire® es un recubrimiento de un componente que tiene una mezcla de ocho cerámicos diferentes combinados en una fórmula a base de agua para crear una barrera contra el impacto directo de las llamas de fuego, y la transferencia de calor.

Omega Fire® puede soportar llamas directas de hasta 1090°C (2000°F). Al entrar en contacto con el fuego directo, su cara exterior se endurece, protegiendo al resto del revestimiento (y a la estructura), del fuego y altas temperaturas, logrando protecciones con niveles F120, o incluso F180, la cual depende de su espesor de aplicación.

Omega Fire® está diseñado para permanecer intacto con una adherencia constante a temperaturas extremas, sin dejar de ser flexible.

Único revestimiento, que por si solo, entrega una protección F120 o superior. Adicionalmente, al entrar en contacto con fuego no se expande manteniendo sus propiedades.

### Métodos de aplicación:

Omega Fire® puede ser aplicado con equipo de texturizado, spray para morteros o por medios manuales (espátula).

La aplicación puede ser sobre superficies metálicas o de hormigón, sin el uso de imprimantes o puentes de adherencia.

Los espesores, para lograr una determinada protección contra el fuego, deben ser consultados al área técnica de Betapaint.

*\*Certificado UL y FM pendientes*

### Datos técnicos Omega Fire®:

Familia del revestimiento: Agua, sin solventes.

Sólidos: 61 % en peso; 74% en volumen.

Tiempo de secado: 4-6 horas al tacto.

Nivel de VOC: 76 gramos por litro.

Tipo de curado: Por evaporación.

Resistente al UV.

Tipo de vehículo: Resinas base agua y silicona

Viscosidad: 90.000 centipoise.

Peso: 1,14 kg/litro.

Mono componente, con presencia de compuestos cerámicos.

Color: Blanco.

Libre de plomo y cromo.

Shelf life: 3 años.

### Certificaciones relevantes:

Certificado UL 1709 / ASTM E11\*

ASTM E84, proyección de flama y humo. Clase A.

Certificado por la USDA - Producto apto para zonas alimenticias.

Certificación ABS , Certificación IMO.

### Rendimientos Omega Fire®:

50 mils secos, rendimiento de 2,23 m<sup>2</sup>/gl.

100 mils secos, rendimiento de 1,12 m<sup>2</sup>/gl.

200 mils secos, rendimiento de 0,56 m<sup>2</sup>/gl.

500 mils secos, rendimiento de 0,24 m<sup>2</sup>/gl.